

温室气体排放目标及实施计划

一、单位产品温室气体短期排放目标和计划

单位	2018年实际排放量 (tCO _{2e} /t 产品)	2019年实际排放量 (tCO _{2e} /t 产品)	2020年目标排放量 (tCO _{2e} /t 产品)
氧化铝公司	1.45	1.19	1.18
铝业公司	17.8	13.99	13.98
铝压延公司	1.01	0.702	0.699
中厚板公司	1.99	1.43	1.25

二、温室气体减排实施计划：

- 1、山东南山铝业股份有限公司下属各分公司的生产用电除铝业公司小部分来自于市内电网外，其他的均来自于山东怡力电业有限公司自备电厂。公司的自备电厂 2019 年的电力发电用煤的发热量以实测值计算，电力排放系数经内部盘查为 0.8654 tCO₂/MWh，低于 2018 年的 1.1552 tCO₂/MWh，故 2019 年温室气体排放量大幅降低。2021 年，公司计划在此基础上进一步优化电力排放系数，降低温室气体排放。
- 2、2020 年以来，氧化铝公司启动高压闪蒸乏汽再利用项目，使高压闪蒸乏汽更好的利用及降低新蒸汽消耗，同时也减少末闪乏汽外排现象，可节约蒸汽用量 11000t，减少温室气体排放 35000tCO_{2e}，2021 年将继续优化此改造项目，降低温室气体排放。
- 3、铝业公司正在关注无碳铝技术的研发，待技术成熟后，引进无碳铝生产技术，以减少温室气体的排放，采用该项技术后预计减排温室气体 5%。
- 4、公司目前正在调研，计划通过直购电政策，购买一部分风电、水

电、核电等绿色能源用于生产，减少 CO_{2e} 排放。

5、2020 年中厚板公司、铝压延公司通过优化铸造工序操作流程，将工序成品率由 89.68%提高到 90.28%，预计减排 374.74tCO_{2e}，2021 年公司将继续加大工艺控制，进一步提高铸锭的成品率，减少温室气体的排放。

6、2020 年中厚板公司、铝压延公司通过优化工艺，降低 3104 合金出炉前保温时间，5 台加热炉，预计减排 904.41tCO_{2e}；优化冷轧工艺减少总轧制道次，预计减排 205.97tCO_{2e}；对成品光铝工艺优化，减少电耗，预计减排 159.07tCO_{2e}；2021 年公司将继续优化工艺，减少温室气体的排放。

7、2021 年中厚板公司、铝压延公司计划将动力厂、冷轧、精整车间顶棚照明灯具 1218 盏更换节能灯具，预计减排 358tCO_{2e}。

山东南山铝业股份有限公司

2020.7.27

